



Фасовка: 400г, 18кг

Применение:

- Для смазывания подшипников оборудования металлургических предприятий, включая установки непрерывного литья и горячей прокатки, а также для любых других промышленных механизмов, где требуется устойчивость к контакту с водой или паром.

Преимущества:

- Устойчива к вымыванию водой
- Высокая термическая стабильность
- Отличная адгезия к смазываемым поверхностям
- Увеличивает срок службы подшипников во влажных средах
- Сохраняет свои смазывающие свойства при повышенных температурах
- Защищает оборудование от изнашивания при сильных нагрузках, ударах и вибрации
- Обладает противоизносными, противозадирными и антикоррозионными свойствами

Спецификации:

- DIN 51502 KP2S-40

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД	ЗНАЧЕНИЕ
Консистенция NLGI	DIN 51818	2
Цвет	Визуальный	Коричневый
Загуститель	-	Комплексный сульфонат кальция
Диапазон рабочих температур, °C	DIN 51502	от -40°C до +200°C
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	150
Температура каплепадения, °C, не ниже	ASTM D 566/DIN ISO 2176	280
Диаметр пятна износа, мм, 1 час, не более	DIN 51350/5 ГОСТ 9490	0,6
Нагрузка сваривания, кгс, не менее	DIN 51350/4 ГОСТ 9490	531
Пенетрация с перемешиванием (60 двойных тактов) при 25°C, 10 ⁻¹ мм	DIN ISO 2137	265-295

Вышепредставленные данные являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.