



Фасовка: 400г, 18кг

Применение:

- Для смазывания узлов трения (насосов, в т.ч. в ЦСС) в различных отраслях промышленности (металлургической, горно-обогатительной, целлюлозно-бумажной, сахарных заводов), транспортных средств и судовых механизмов, которые эксплуатируются при средних и высоких нагрузках, а также в присутствии воды (в шариковых и роликовых подшипниках, муфтах, тросах в оболочке, централизованных системах смазывания и др.). Может использоваться в нагруженных подшипниках скольжения, во втулочно-пальцевых соединениях и других узлах трения машин и механизмов, где требуется водостойкость смазки.

Преимущества:

- Защищает от износа, даже при экстремальных нагрузках и высоких давлениях
- Обеспечивает термическую стабильность
- Обладает противоизносными и противозадирными свойствами
- Увеличивает срок службы подшипников во влажных средах
- Эффективно защищает от коррозии и ржавчины
- Устойчива к вымыванию водой

Спецификации:

- DIN 51502 KP2S-30

180 CaS EP-2

Комплексная сульфонат-кальциевая

Универсальная высокотемпературная водостойкая смазка предназначена для обеспечения стабильной работы узлов трения, работающих при средних и высоких нагрузках, включая ударные воздействия, а также в условиях высоких температур и повышенной влажности. Обладает высокой водостойкостью, обеспечивая долговременную защиту поверхностей от коррозии даже при прямом контакте с водой. Предотвращает заедание и задир металлических поверхностей, минимизируя износ и продлевая срок службы механизмов. Смазка изготавливается из смеси минеральных базовых масел и комплексного сульфонат-кальциевого загустителя с добавлением многофункциональных присадок.

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД	ЗНАЧЕНИЕ
Консистенция NLGI	DIN 51818	2
Цвет	Визуальный	Коричневый
Загуститель	-	Комплексный сульфонат кальция
Диапазон рабочих температур, °C	DIN 51502	от -30°C до +200°C
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	180
Температура каплепадения, °C, не ниже	ASTM D 566/DIN ISO 2176	280
Диаметр пятна износа, мм, 1 час, не более	DIN 51350/5 ГОСТ 9490	0,6
Нагрузка сваривания, кгс, не менее	DIN 51350/4 ГОСТ 9490	500
Пенетрация с перемешиванием (60 двойных тактов) при 25°C, 10 ⁻¹ мм	DIN ISO 2137	265-295